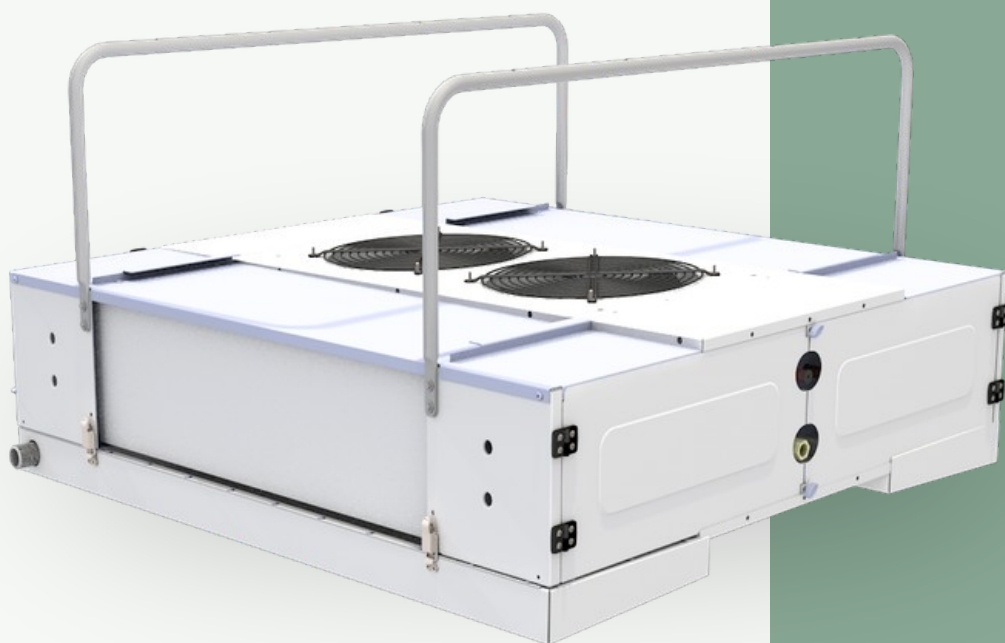
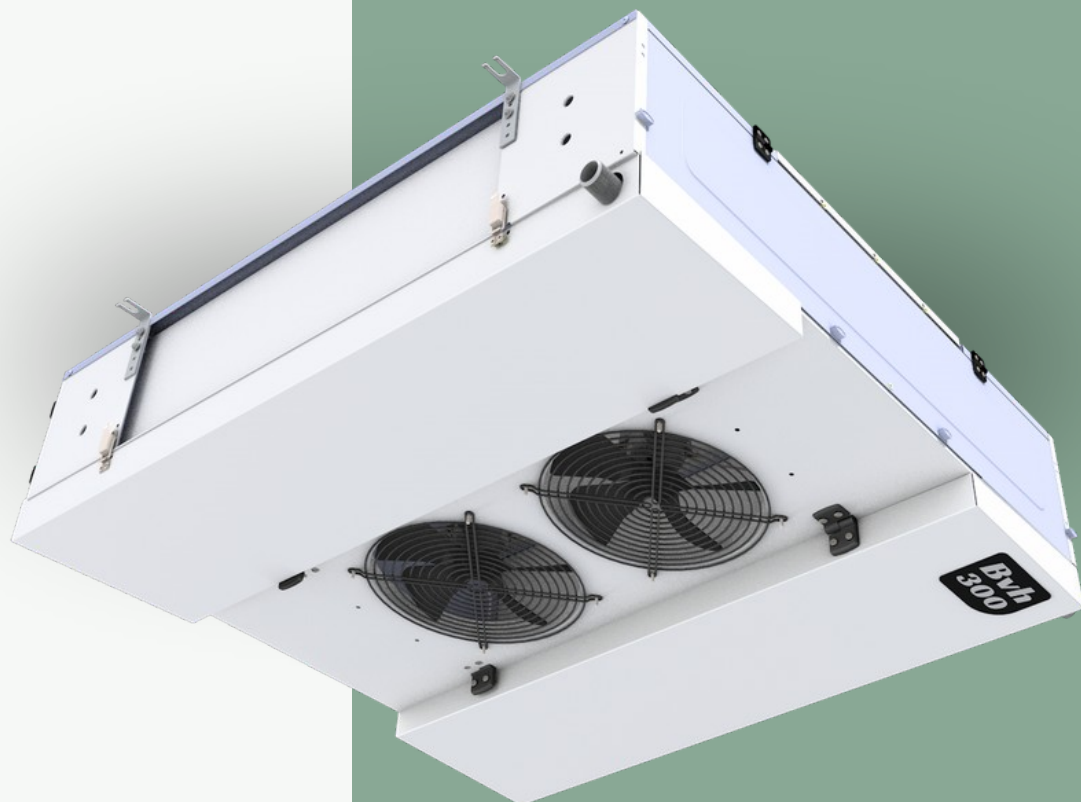




Evaporador de ar
forçado de
baixa velocidade

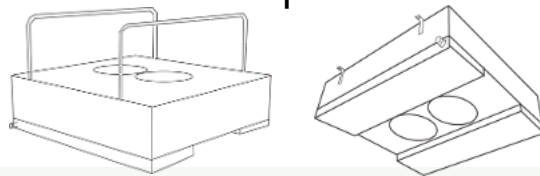
Bvvh
300

4.630 a 37.800 Kcal/h
5.384 a 43.953 W



4.630 a 37.800 Kcal/h
5.384 a 43.953 W

Evaporador de ar forçado baixo perfil



Benefícios

O BVH300 oferece uma série de benefícios. Sua principal função é realizar a troca térmica do ambiente com **baixa velocidade do ar**. Isso é crucial para **evitar o ressecamento do produto** exposto no ambiente e para garantir o **conforto térmico do operador** que está trabalhando ali. A nova geração agrega **facilidade na instalação, velocidade e praticidade na limpeza, higienização e manutenção**. Toda a operação com o equipamento se torna simplificada, garantindo que ele entregue sua total performance ao longo de toda a sua vida útil. Outro benefício importante é a redução do ruído, especialmente quando os ventiladores estão na parte superior do equipamento. O design do dreno com saídas laterais também evita gotejamentos e acúmulo de sujeira.

Aplicações indicadas

O evaporador Bvh 300 foi projetado especificamente para ambientes onde o **produto está sempre exposto e há presença de operadores**. Ele é indicado para:

- Ambientes de processo
- Salas Climatizadas
- Áreas produtivas
- Câmaras frias
- Salas de preparo

Inovações

- **Duas versões**, com sucção de ar superior ou inferior, para melhor desempenho da instalação
- **Exclusiva bandeja basculante**: Esta bandeja facilita muito a limpeza e higienização da parte interna do equipamento.
- **Drenos com saídas laterais**: Com este design, permite a instalação da tubulação de drenagem na lateral do equipamento
- **Sistema de conexão elétrica por mola normatizado**: Este sistema evita manutenção preventiva e facilita a instalação
- **Melhorias na carenagem**: A carenagem aprimorada prioriza o acesso interno para limpeza e manutenção mantendo um visual limpo e inovador.

Ambientes recomendados

O BVH300 é recomendado para ambientes onde o produto está exposto e operadores estão presentes, como ambientes de processo, salas climatizadas, áreas produtivas, câmaras frias e salas de preparo. Ele é particularmente recomendado para **ambientes com até 6m de altura**.

Valoriza a instalação

- A nova linha Bvh 300 foi projetada para facilitar a instalação mecânica, elétrica e de refrigeração em ambos modelos.
- Permite a passagem da tubulação de drenagem pelas laterais dos equipamentos o que facilita a instalação e manutenção.
- Conectores elétricos normatizados por mola também agilizam a instalação com a segurança elétrica recomendada

Valoriza a operação

- Garante temperatura uniforme em todo o ambiente, com alto desempenho e eficiência, proporcionando conforto térmico constante em qualquer condição de uso
- Oferece acesso total a todas as partes internas escamoteáveis, sem necessidade de ferramentas, facilitando a regulagem da válvula de expansão, leitura de pressão, acesso ao painel elétrico, resistências de reaquecimento e bandejas de drenagem
- As versões da linha Bvh 300 otimizam a distribuição de ar, garantindo temperatura uniforme em todo o ambiente e maior conforto térmico

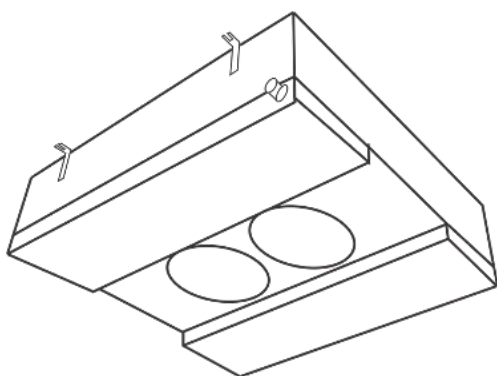
Valoriza a manutenção

- A nova geração do Bvh 300 foi projetada com foco na manutenção, oferecendo acesso facilitado para inspeções, regulagens, higienização, substituições e reparos com mais agilidade e praticidade.
- Os drenos de condensado laterais às bandejas, aliados ao design basculante e removível, facilitam o acesso e tornam a manutenção mais rápida e prática.
- As bandejas basculantes e removíveis proporcionam acesso total ao aletado, agilizando a manutenção e a higienização.
- Bandejas duplas com isolamento, desenvolvidas para evitar a condensação externa e manter a estabilidade térmica durante o funcionamento.
- Tampas laterais basculantes proporcionam acesso rápido e facilitado ao painel elétrico, à válvula termostática e à tomada de pressão.



4.630 a 37.800 Kcal/h
5.384 a 43.953 W

Evaporador de ar forçado Baixa Velocidade



Para câmaras até 6m de altura

Versão Standard

- Tubos de cobre de 5/8" de diâmetro externo
- Espaçamento entre aletas de alumínio de 4mm
- Gabinete de alumínio planificado com pintura epoxi
- Bandejas duplas isoladas

Aplicações



Laticínios



Carnes



Hospitalar



Agronegócio



Bebidas



Atacado
e Varejo



Alimentício



Industrial

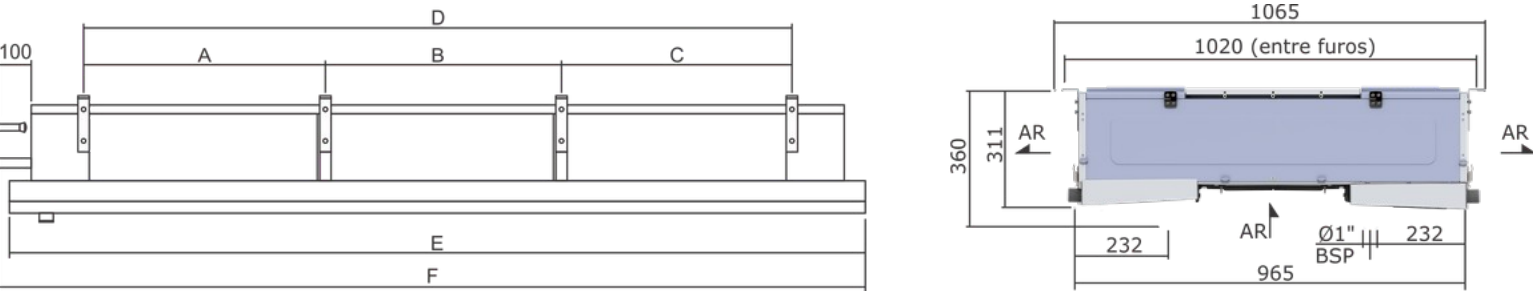
Benefícios

- **Duplo fluxo de ar:** homogeneização da temperatura e distribuição uniforme do ar
- **Aspiração de ar inferior ou superior:** otimização da corrente de ar e uniformidade da temperatura
- **Bandejas duplas isoladas e basculantes:** acesso facilitado para higienização e manutenção
- **Drenos laterais com *design clean*:** facilidades operacionais e de acessos ao equipamento
- **Conexões elétricas por mola normatizada:** instalação segura e simplificada
- **Carenagem total basculante:** acesso facilitado para manutenção e higienização
- **Design sofisticado:** integração visual em ambientes profissionais

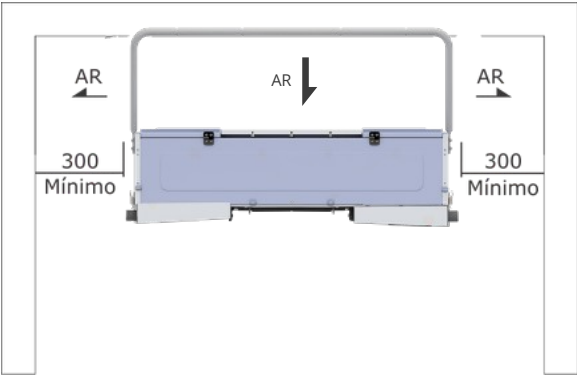
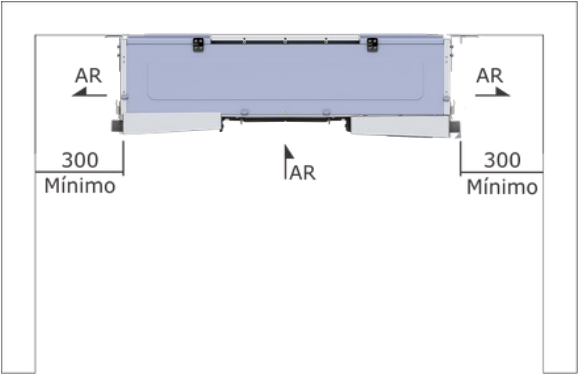
Opcionais

- Tubos de cobre e aletas de alumínio (Cu/Al) para CO₂
- Tubos de cobre e aletas de alumínio (Cu/Al) com circuitos para água gelada e soluções de glicol
- Tubos de Inox e aletas de alumínio (Inox/Al) para amônia
- Tubos de alumínio e aletas de alumínio (Al/Al) para amônia
- Gabinete em aço inoxidável
- Resistências para aquecimento de ar
-  Proteção exclusiva contra ambientes agressivos

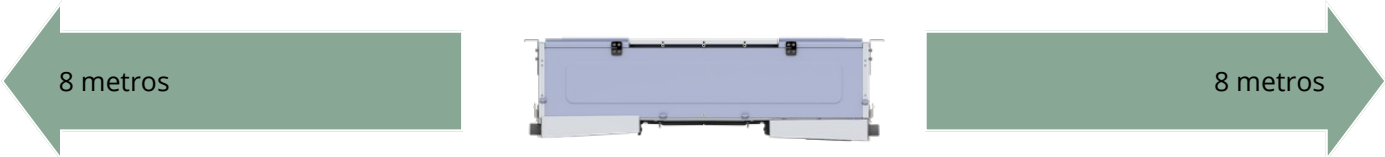
Dimensionais



Modelo				Dimensionais (mm)						R22		R717 Amônia		Propileno Glicol 15%		Peso (Kg)
				A	B	C	D	E	F	Ø E	Ø S	Ø E	Ø S	Ø E	Ø S	
0005	0007	0004	2	-	-	-	-	1126	1276	1/2"	5/8"	1/2"	1"	3/4"	3/4"	40
0010	0015	0008	4	778	-	-	1578	1926	2076	1/2"	7/8"	1/2"	1"	1"	1"	72
0016	0023	0018	6	778	1600	-	2378	2726	2876	1/2"	1 1/8"	3/4"	1 1/2"	1 1/4"	1 1/4"	104
0021	0031	0022	8	1578	1600	-	3178	3526	3676	1/2"	1 1/8"	3/4"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	136
0025	0037	0026	10	1578	800	1600	3978	4326	4476	5/8"	2 1/8"	1"	2"	1 1/2"	1 1/2"	168
0032	0046	0034	12	1578	1600	1600	4778	5126	5276	5/8"	2 1/8"	1"	2"	2"	2"	200

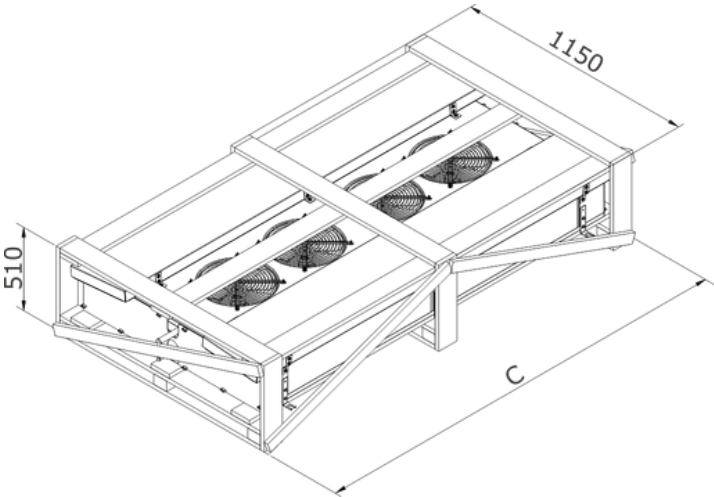


Flecha de ar



Alcance do Ar com velocidade final de 0,25 m/s. A velocidade final é obtida nas condições de campo aberto. O alcance de ar, não pode ser considerado como valor absoluto, devido a muitos fatores que têm influência nesta distância.

Embalagem



Modelo				(mm)	Peso (Kg)
				L	Bruto
0005	0007	0004	2	1310	52
0010	0015	0008	4	2240	84
0016	0023	0018	6	2940	126
0021	0031	0022	8	3740	168
0025	0037	0026	10	4540	210
0032	0046	0034	12	5340	252

Capacidades • Motoventilador AC

Kcal/h

		R22				
		Capacidades (DT=10,8°F/DTI=6°K)				
		Temperatura de Evaporação				
Modelo		14 °F -10 °C	23 °F -5 °C	32 °F 0 °C	41 °F 5 °C	50 °F 10 °C
5	2	4630	5020	5500	5970	6300
10	4	9260	10040	11000	11940	12600
16	6	13890	15060	16500	17910	18900
21	8	18520	20080	22000	23880	25200
25	10	23150	25100	27500	29850	31500
32	12	27780	30120	33000	35820	37800

		R717 Amônia				
		Capacidades (DT=10,8°F/DTI=6°K)				
		Temperatura de Evaporação				
Modelo		14 °F -10 °C	23 °F -5 °C	32 °F 0 °C	41 °F 5 °C	50 °F 10 °C
7	2	6000	6500	7000	7700	8400
15	4	12000	13000	14000	15400	16800
23	6	18000	19500	21000	23100	25200
31	8	24000	26000	28000	30800	33600
37	10	30000	32500	35000	38500	42000
46	12	36000	39000	42000	46200	50400



Propileno Glicol 15%

Modelo		Vazão do glicol m³/h	Temperatura da Sala+ 5°C		Temperatura da Sala + 10°C		Temperatura da Sala + 15°C	
			Temperatura de Entrada.GL -5°C		Temperatura de Entrada.GL 0°C		Temperatura de Entrada.GL 5°C	
			Kcal/h	Perda de carga mca	Kcal/h	Perda de carga mca	Kcal/h	Perda de carga mca
4	2	1,5	5840	3,4	6301	3,3	6712	3
8	4	3	11284	3,2	12203	3	13010	2,9
18	6	4	18109	7,5	19183	7,2	20229	6,9
22	8	6,5	23443	3,5	25356	3,3	27058	3,2
26	10	7,5	30242	5,5	32378	5,3	34351	5
34	12	8	36145	7,4	38294	7	40387	6,7



Watts

		R22				
		Capacidades (DT=10,8°F/DTI=6°K)				
		Temperatura de Evaporação				
Modelo		14 °F -10 °C	23 °F -5 °C	32 °F 0 °C	41 °F 5 °C	50 °F 10 °C
5	2	5384	5837	6395	6942	7326
10	4	10767	11674	12791	13884	14651
16	6	16151	17512	19186	20826	21977
21	8	21535	23349	25581	27767	29302
25	10	26919	29186	31977	34709	36628
32	12	32302	35023	38372	41651	43953

		R717 Amônia				
		Capacidades (DT=10,8°F/DTI=6°K)				
		Temperatura de Evaporação				
Modelo		14 °F -10 °C	23 °F -5 °C	32 °F 0 °C	41 °F 5 °C	50 °F 10 °C
7	2	6977	7558	8140	8953	9767
15	4	13953	15116	16279	17907	19535
23	6	20930	22674	24419	26860	29302
31	8	27907	30233	32558	35814	39070
37	10	34884	37791	40698	44767	48837
46	12	41860	45349	48837	53721	58605

Propileno Glicol 15%

Modelo		Vazão do glicol m³/h	Temperatura da Sala + 5°C		Temperatura da Sala + 10°C		Temperatura da Sala + 15°C	
			Temperatura de Entrada.GL -5°C		Temperatura de Entrada.GL 0°C		Temperatura de Entrada.GL 5°C	
			Watts	Perda de carga mca	Watts	Perda de carga mca	Watts	Perda de carga mca
4	2	1,5	6792	3,4	7328	3,3	7806	3
8	4	3	13123	3,2	14192	3	15131	2,9
18	6	4	21061	7,5	22310	7,2	23526	6,9
22	8	6,5	27264	3,5	29489	3,3	31468	3,2
26	10	7,5	35171	5,5	37656	5,3	39950	5
34	12	8	42037	7,4	44536	7	46970	6,7

Características elétricas • Motoventilador AC

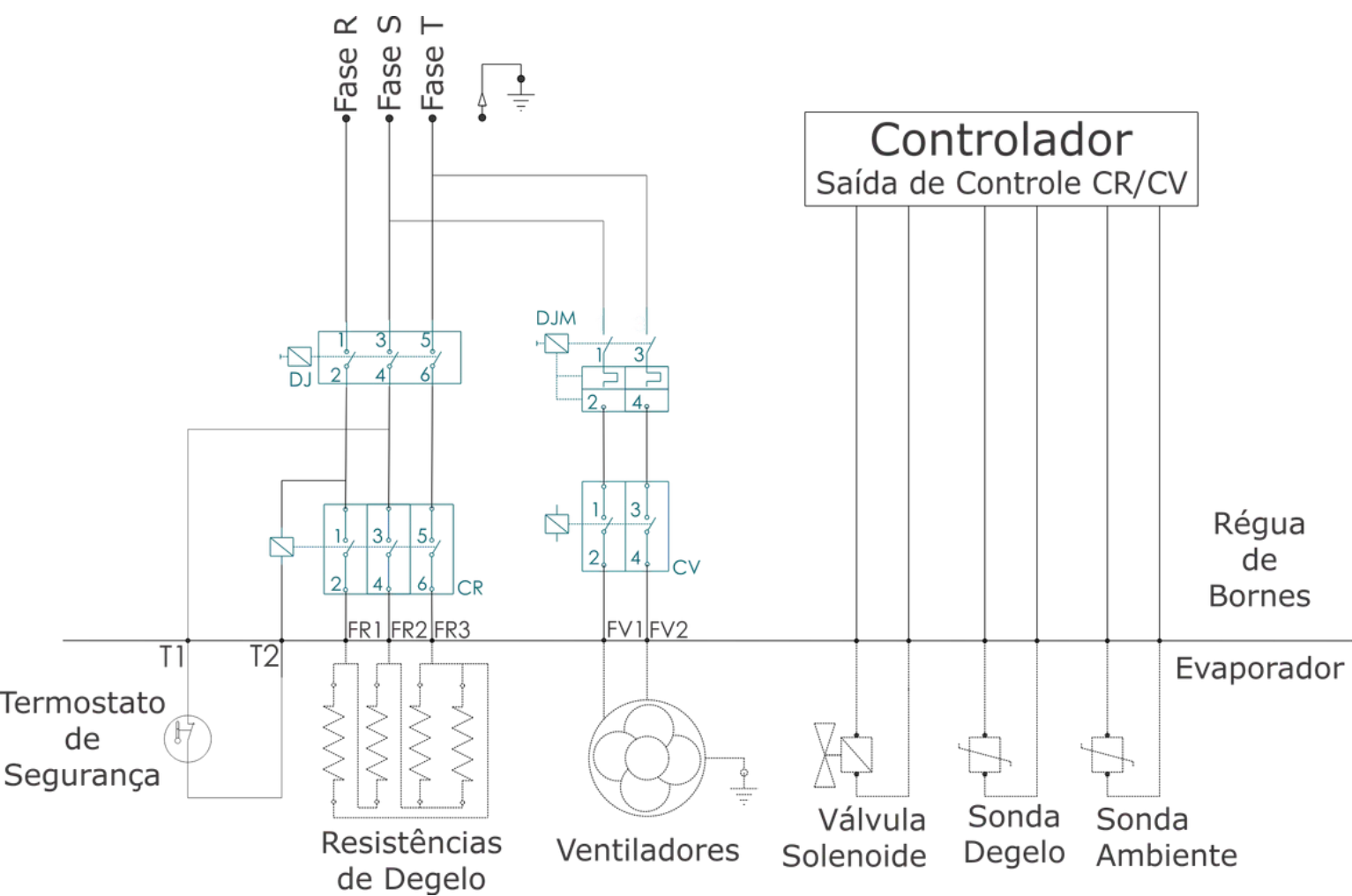
				S	R	V	C	N	Motor AC		Reaquecimento		
Modelo				m²	m²/m²	dm³	Refr. Kg	Db(A) 1m	VAZÃO m³/h	1 ~ 220V		3~ 220V	
										W	A	W	A
5	7	4	2	32	25	2,85	0,57	50	2 x 1250	240	1,6	4800	14,9d
10	15	8	4	64	25	5,38	1,08	53	4 x 1250	480	3,2	9600	29,8d
16	23	18	6	96	25	7,92	1,58	55	6 x 1250	720	4,8	14400	44,7d
21	31	22	8	128	25	10,5	2,1	56	8 x 1250	960	6,4	19200	59,7d
25	37	26	10	160	25	12,98	2,6	57	10 x 1250	1200	8	24000	74,6d
32	46	34	12	192	25	15,52	3,1	58	12 x 1250	1440	9,6	28800	89,5d

Legendas

- S= Área total da superfície de troca térmica
- R= Relação superfície de troca térmica secundária/ superfície de troca térmica primária
- V = Volume interno
- C = Carga aproximada de refrigerante
- N= Nível de ruído obtido nas condições de campo aberto a uma distância de 1 metro.(O nível de ruído real depende de fatores como: construção da câmara, tipo de carga e número de aparelhos instalados)
- m³/h = Vazão de ar medida a densidade de 1,2 M³/Kg
- d = Consumo não equilibrado.

Modelo	Descrição	Opções Disponíveis
BVH	Evaporador de Ar Forçado baixa velocidade	
A	Espaçamento entre aletas	A • 4mm
A	Degelo	A • A ar E • Elétrico no núcleo e bandeja
0005	Modelo	0005 a 0032
C	Tubos	A • Alumínio B • Cobre para Co2 C • Cobre
A	Conexões e bandeja	A • Expansão Direta B • 2 Coletores C • 2 Coletores com Flanges D • 2 Coletores com Nipples E • 2 Coletores Roscados
0	Acessórios	00 • Sem acessórios 10 • 1 + 2 + 3 01 • Válvula de Expansão 11 • 1 + 2 02 • Válvula Solenóide 12 • 2 + 3 03 • Resistência de dreno 13 • 1 + 3
A	Acabamento	A • Gabinete de Alumínio B • Gabinete de alumínio e proteção N1 nas aletas C • Gabinete de alumínio e proteção N2 nas aletas D • Gabinete de alumínio protegido E • Gabinete de al. protegido e proteção N1 nas aletas F • Gabinete de al. protegido e proteção N2 nas aletas M • Gabinete de inox N • Gabinete de inox e proteção N1 nas aletas O • Gabinete de inox e proteção N2 nas aletas
MEC	Motor	MAC • Motoventilador AC MEC • Motoventilador EC
G	Tensão e Frequência	G • Motor = 230V/1F/50Hz N • Motor = 230V/1F/60Hz
1	Embalagem	1 • Caixa 2 • Engradado

Degelo 3~ 220V 50/60Hz • Ventilador 2~ 220V 50/60Hz



Atenção

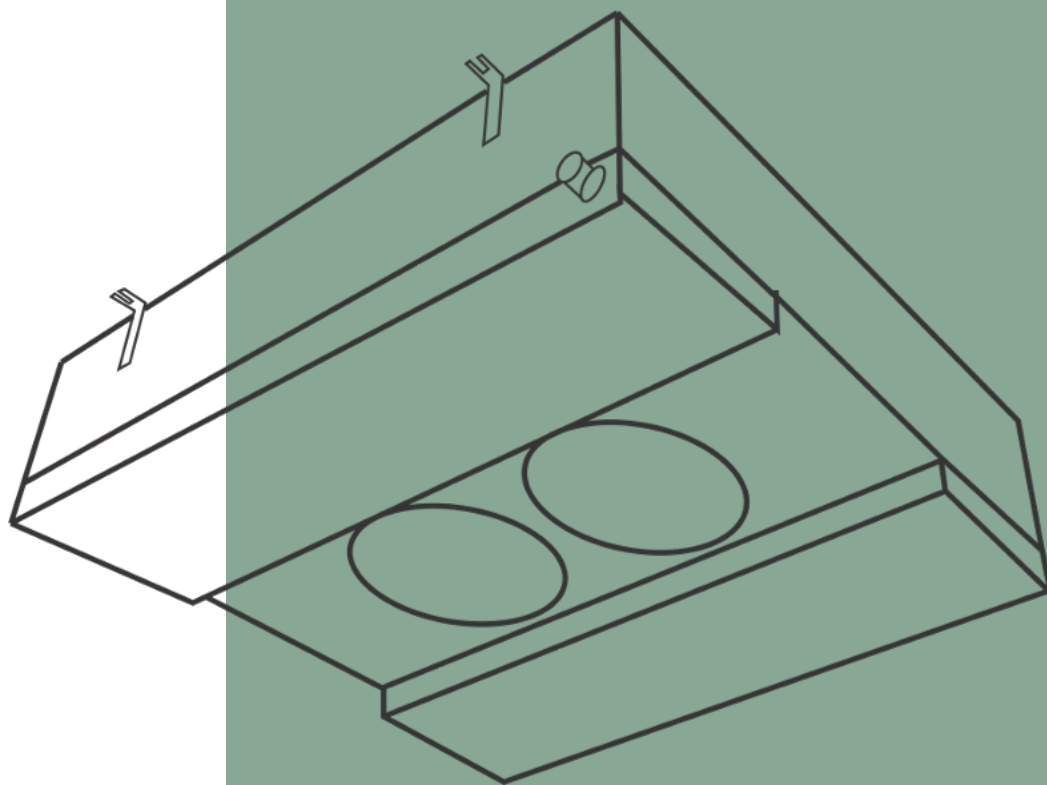
- Ao dimensionar componentes da instalação consulte a tabela de dados de catálogo.
- Para alterar alimentação de fábrica entre em contato com a engenharia Mipal.
- O termostato de segurança deverá ser ligado em série com a bobina da contatora.
- Utilize sempre o fio terra.

CR • Contatora Resistências
CV • Contatora Ventiladores
CJ • Disjuntor
DJM • Disjuntor Motor

Bvh 300



Acesso a vídeos e
materiais
complementares do
produto



mipal.com.br



mipal_evaporadores



mipaloficial



mipal



mipal



+55 11 4409-0515



11 97617-5467

Av. Engenheiro Afonso Botti, 240
Pinhal • Cabreúva • 13315-000

MIPAL
Tecnologia e Confiança

A Mipal reserva-se o direito de alterar os dados apresentados neste catálogo sem prévio aviso.
As fotos apresentadas neste catálogo são meramente ilustrativas