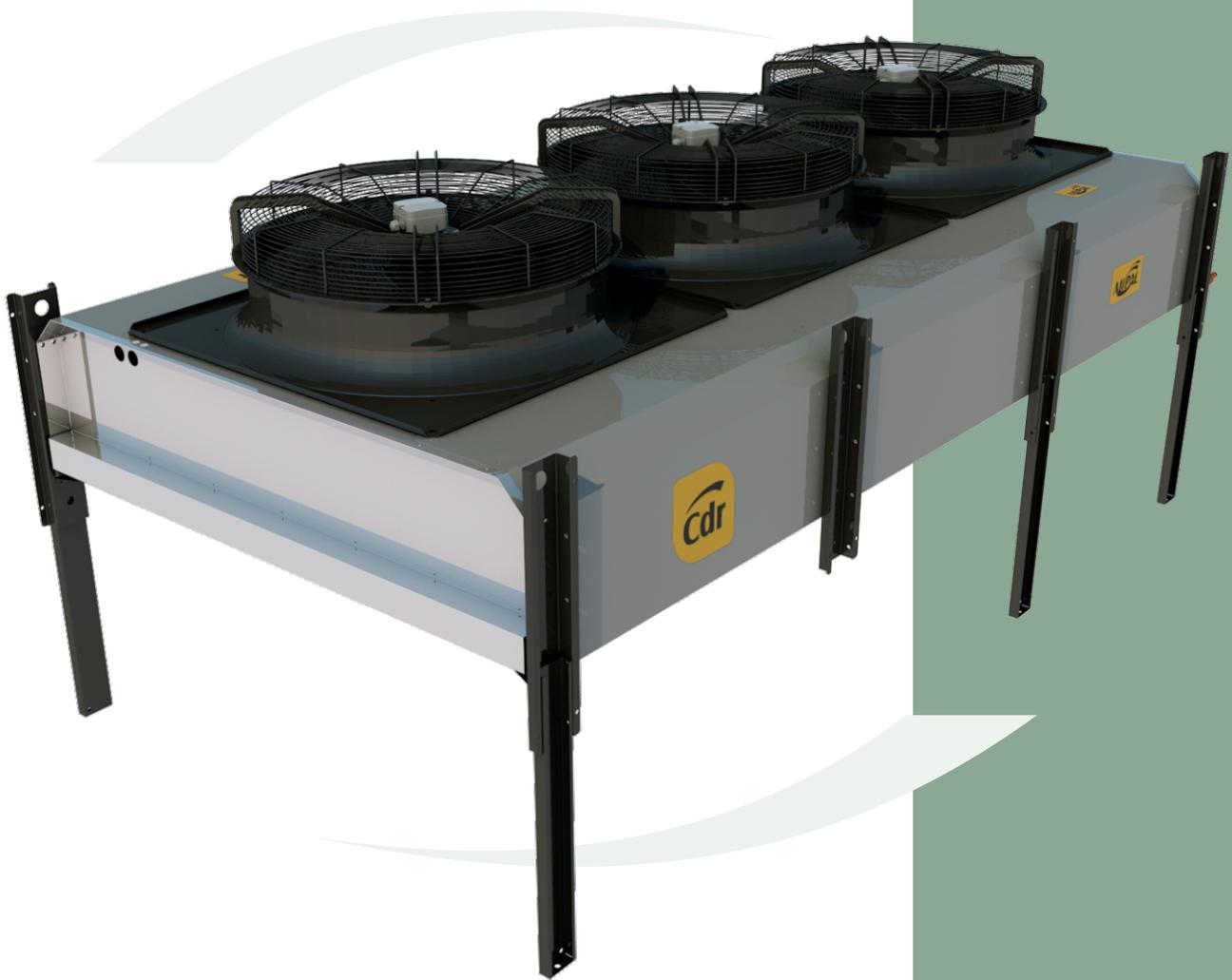




Tecnología y Confianza

Condensador
remoto a aire



Condensador
remoto a aire

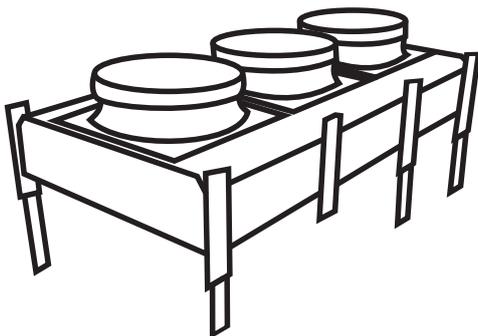


28.669 a 371.772 Kcal/h
33.336 a 432.293 W



28.669 a 371.772 Kcal/h
33.336 a 432.293 W

Condensador Remoto a Aire



Beneficios

- Mayor vida útil del conjunto motoventilador
- Mayor eficiencia térmica y energética
- Máxima eficiencia a lo largo de toda la vida útil
- Motores electrónicos estándar
- Mayor amplitud de capacidades
- Adaptable a todos los fluidos refrigeradores
- Intercambio de motores: AC y EC, 800mm, con posibilidad de uso mixto
- Concepto Plug & Play:
Facilidad de instalación y operación
- Conjuntos eléctricos normalizados (NBR5410)
- Panel eléctrico con circuitos impresos y de fácil alimentación
- Fácil limpieza y mantenimiento
- Pintura KTL especial y extremadamente resistente en los pies
- 2 niveles de protección contra ambientes agresivos

Versión Estándar

- Espaciado entre aletas de aluminio de 12 app
- Tubería de cobre de 3/8" de diámetro externo
- Carcasa de aluminio planificado liso
- Motoventiladores electrónicos
- Bucles de elevación

Aplicaciones



Carne



Lechería



Agroindustria



Bebidas



Industrial



Farmacéutico



Industria
alimentaria

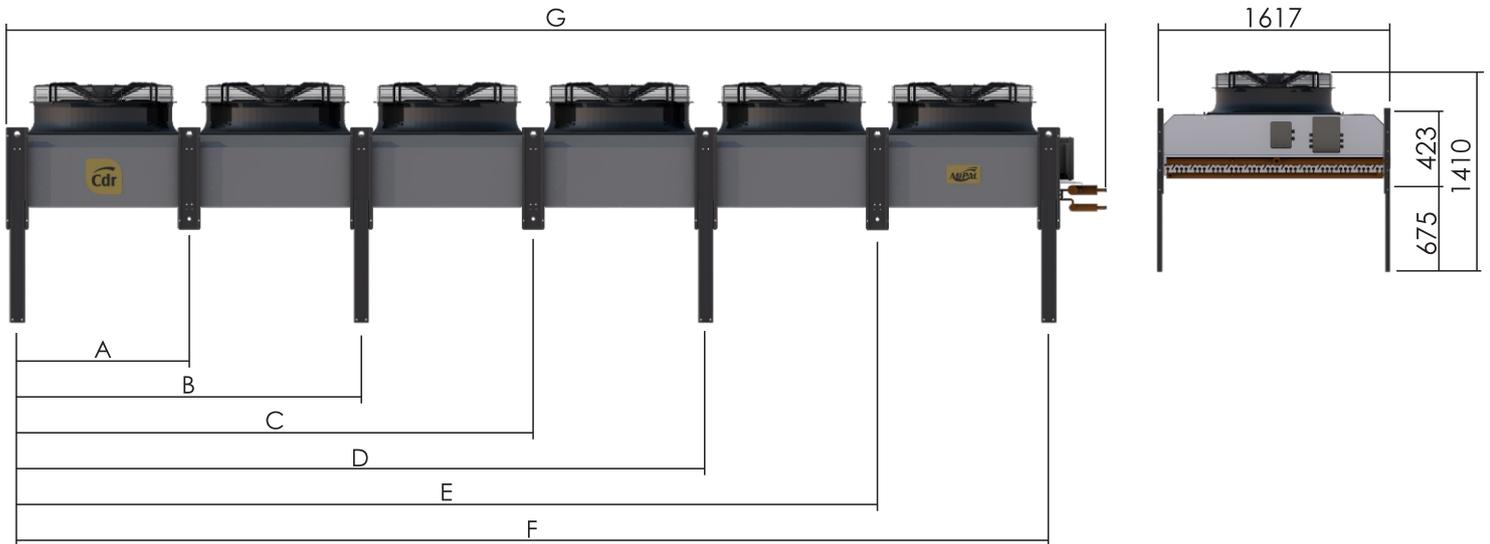


Mayorista
y Minorista

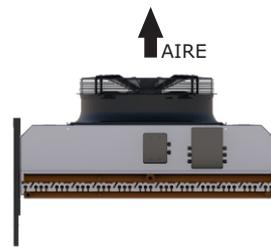
Opcionales

- Circuitos múltiples que pueden alimentar varios compresores al mismo tiempo
- Protección exclusiva contra ambientes hostiles
- Transductor de presión para el control de ventiladores electrónicos
- Tubería de cobre y aletas de aluminio (Cu/Al) para CO₂

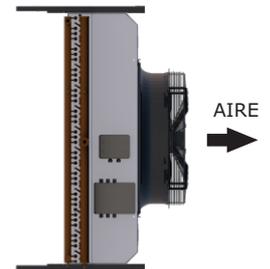
Dimensiones



Icon	Dimensiones (mm)					
	A	B	C	D	E	F
1	1000	-	-	-	-	1375
2	1000	2000	-	-	-	2345
3	1000	2000	3000	-	-	3345
4	1000	2000	3000	4000	-	4685
5	1000	2000	3000	4000	5000	5446
6	1000	2000	3000	4000	5000	6385



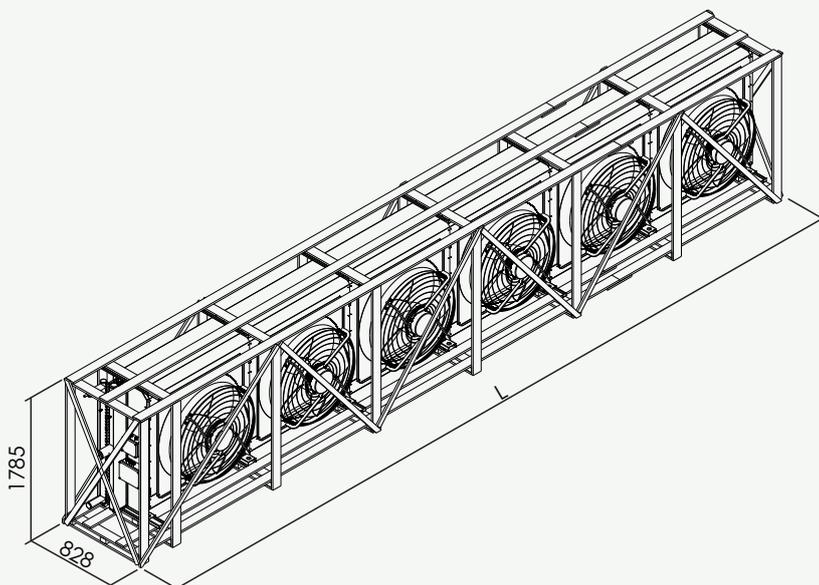
Flujo Vertical



Flujo Horizontal

Conector a prueba de temperatura, vibraciones y golpes. La tecnología de conexión por resorte reduce el tiempo de las instalaciones eléctricas sin la necesidad de herramientas especiales.

Embalaje



Icon	(mm)
	A
1	1530
2	2530
3	3530
4	4530
5	5530
6	6530

Capacidades • Motoventiladores 800mm

			1x 	2x 	3x 	4x 	5x 	6x 						
AC 6 Polos	Modelo		47	58	94	116	142	174	188	232	290	348		
	Nivel de Ruido a 10m		dB(a)	43	43	46	46	48	48	49	49	50	51	
	Cdr(12app) DT10°C		Kcal/h	45.554	55.745	91.108	111.490	136.662	167.235	182.216	222.980	278.725	334.470	
			Watts	52.967	64.820	105.939	129.639	158.909	194.459	211.879	259.279	324.099	388.919	
	Flujo de aire		m³/h	18.850	18.850	37.700	37.700	56.550	56.550	75.400	75.400	94.250	113.100	
	Motor 60Hz	Potencia		kW	1,99	1,99	3,98	3,98	5,97	5,97	7,96	7,96	9,95	11,94
		Corriente 220V		A	6,5	6,5	13	13	19,5	19,5	26	26	32,5	39,0
Corriente 380V		A	3,78	3,78	7,56	7,56	11,34	11,34	15,12	15,12	18,9	22,68		
AC 8 Polos	Modelo		42	48	84	96	127	144	168	192	240	288		
	Nivel de Ruido a 10m		dB(a)	39	39	42	42	44	44	45	45	46	47	
	Cdr(12app) DT10°C		Kcal/h	42.645	46.920	85.290	93.840	127.935	140.760	170.580	187.680	234.600	281.520	
			Watts	49.587	54.558	99.174	108.535	148.762	163.674	198.349	218.232	272.791	327.349	
	Flujo de aire		m³/h	16.950	16.950	33.900	33.900	50.850	50.850	67.800	67.800	84.750	101.700	
	Motor 60Hz	Potencia		kW	1,12	1,12	2,24	2,24	3,36	3,36	4,48	4,48	5,6	6,72
		Corriente 220V		A	4,15	4,15	8,3	8,3	12,45	12,45	16,6	16,6	20,75	24,9
Corriente 380V		A	2,4	2,4	4,8	4,8	7,2	7,2	9,6	9,6	12	14,4		
AC 12 Polos	Modelo		27	31	55	63	81	93	109	125	155	187		
	Nivel de Ruido a 10m		dB(a)	32	32	35	35	36	36	38	38	39	40	
	Cdr(12app) DT10°C		Kcal/h	28.669	30.451	57.228	60.902	86.007	91.353	114.676	121.804	152.255	182.706	
			Watts	33.336	35.408	66.544	70.816	100.008	106.224	133.344	141.632	177.041	212.449	
	Flujo de aire		m³/h	11,250	11,250	22.500	22.500	33.750	33.750	45.000	45.000	56.250	101.700	
	Motor 60Hz	Potencia		kW	0,4	0,4	0,8	0,8	1,2	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4
		Corriente 220V		A	2,00	2,00	4,00	4,00	6,00	6,00	8,00	8,00	10,0	12,0
Corriente 380V		A	1,15	1,15	2,3	2,3	3,45	3,45	4,6	4,6	12	14,4		
Motor Electrónico	Modelo		54	62	108	124	162	186	216	248	310	372		
	Nivel de Ruido a 10m		dB(a)	44	44	47	47	49	49	50	50	51	52	
	Cdr(12app) DT10°C		Kcal/h	53.216	61.962	106.432	123.942	159.648	185.886	212.864	247.848	309.810	371.772	
			Watts	61.879	72.043	123.758	144.117	185.637	215.857	247.516	288.195	360.244	432.293	
	Flujo de aire		m³/h	22.500	22.500	45.000	45.000	67.500	67.500	90.000	90.000	112.500	135.000	
	230V	Potencia 230V		kW	2,4	2,4	4,8	4,8	7,2	7,2	9,6	9,6	12	14,4
		Corriente 230V		A	7,5	7,5	15	15	22,5	22,5	30	30	37,5	45
380V	Potencia 380V		kW	2,56	2,56	5,12	5,12	7,68	7,68	10,24	10,24	12,8	15,36	
	Corriente 380V		A	3,9	3,9	7,8	7,8	11,7	11,7	15,6	15,6	19,5	23,4	
Otros datos	Volumen dos tubos		Litros	6,90	10,40	13,80	20,80	20,70	31,20	27,60	41,60	52,00	62,40	
	Área de troca térmica		m²	111,70	113,20	223,40	226,40	335,10	339,60	446,80	452,80	556,00	679,20	
	Coletores de entrada		Ø	1 5/8"	1 5/8"	1 5/8"	2 1/8"	2 1/8"	2 1/8"	3 1/8"	3 1/8"	3 1/8"	3 1/8"	
	Coletores de saída		Ø	7/8"	7/8"	1 5/8"	1 5/8"	1 5/8"	1 5/8"	2 5/8"	2 5/8"	2 5/8"	2 5/8"	
	Peso líquido		kg	103	114	206	228	309	342	412	456	625	654	
	Peso Bruto		kg	134	149	268	297	402	445	536	554	813	850	

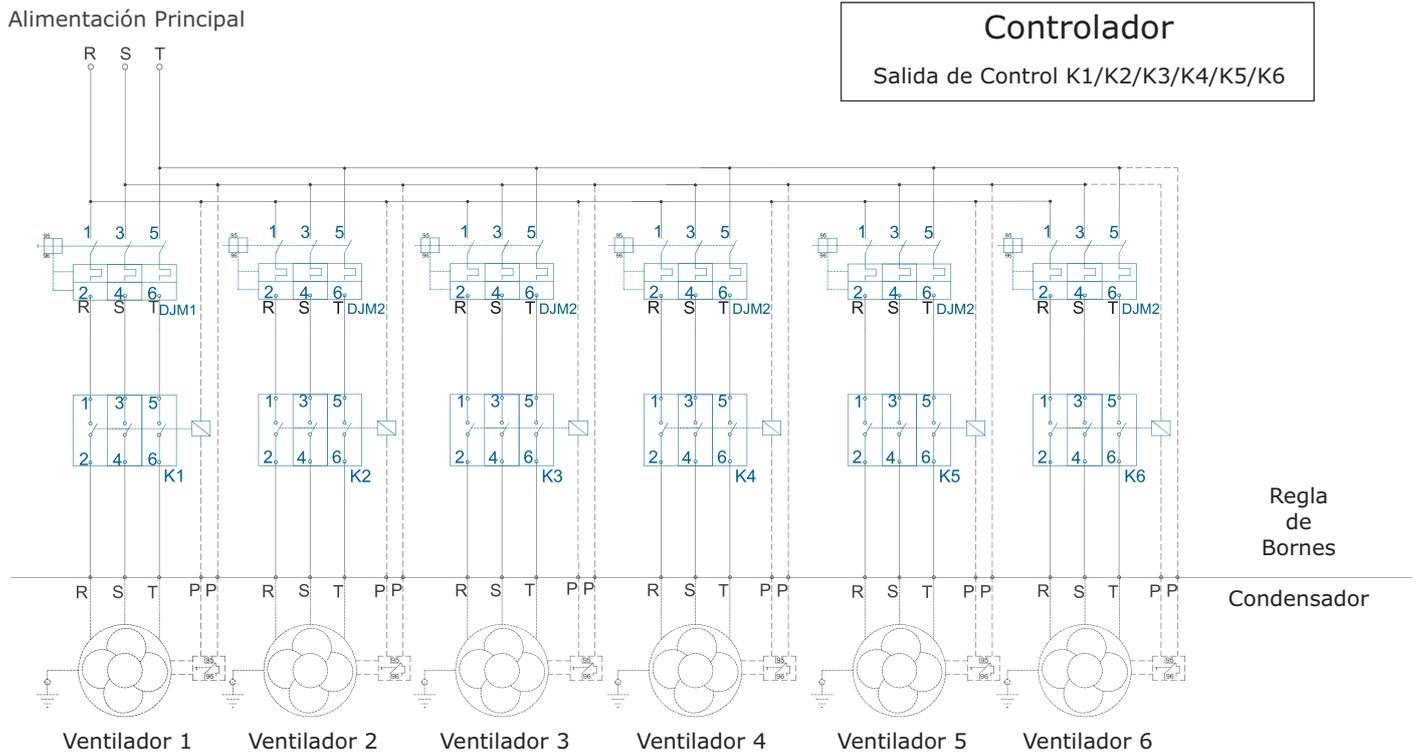
* Para conocer las capacidades a 50Hz, multiplique los valores por 0,92.
Los datos se aplican a las siguientes condiciones de funcionamiento:

*Altitud: Nivel del mar;

*Gas refrigerante: R22 (para otros gases, consulte la tabla de corrección de capacidad en este catálogo).

Cómo comprar

Modelo	Descripción	Opciones disponibles
CDR	Condensador Remoto	CDR • Condensador Remoto
F	Espaciado entre aletas	F • 12 app
0027	Modelo	0027 à 0372
T1	Cantidad de Circuitos:	Hasta 9 circuitos: T1, T2, T3, T4, T5, T6, T7, T8 o T9 Más de 9 circuitos: 10, 11, 12 ...
00	Accesorios	00 • Sin accesorios 04 • Transductor de presión 05 • Panel eléctrico con control 06 • Panel eléctrico sin control 07 • Caja eléctrica 08 • Caja eléctrica y transductor de presión 09 • Transductor de presión y panel eléctrico sin control
A	Acabado	A • Carcasa de aluminio B • Carcasa de aluminio y protección N1 en las aletas P • Carcasa de aluminio y protección N3 en las aletas
EC800	Motor	EC800 • Motoventilador EC 800mm AC80B • Motoventilador AC 800mm 06 Polos AC80C • Motoventilador EC 800mm 08 Polos AC80E • Motoventilador EC 800mm 12 Polos
Q	Tensión y frecuencia	H • Motor = 230V/3F/50Hz Q • Motor = 230V/3F/60Hz E • Motor = 380V/3F/50Hz V • Motor = 380V/3F/60Hz
1	Embalaje	1 • Caja de madera



Subtítulo:

R = Fase 1 PP = Protector Térmico
 S = Fase 2 K1-K6 = Contactor de los Ventiladores
 T = Fase 3 DJM = Disyuntor del motor

Atención:

- Para dimensionar los componentes de la instalación, consulte los cuadros de datos del catálogo.
- Para cambiar la alimentación de fábrica, hable con el departamento de ingeniería.
- El termostato de seguridad debe estar conectado en serie con la bobina del contactor y la activación del controlador.
- Utilice siempre el cable a tierra.
- Interconectar el protector térmico del ventilador en serie con la bobina del contactor y la activación del controlador (PP).

Corrección de capacidades

F1	Factor relativo ao DT (*)																						
DT	7	8	9	10	11	12	13	14	15	18	20	F1	1,42	1,25	1,11	1	0,91	0,83	0,77	0,71	0,67	0,55	0,5
F2	Factor relativo a lo refrigerante																						
Refrigerante	R22			R134A			R404A			R407C			R410A			F2	1	1,01	0,983	0,98	0,95		
F3	Factor relativo a la temperatura de entrada de aire																						
Temperatura de Entrada	+15	+20	+25	+30	+35	+40	+45	+50	F3	0,9	0,95	0,97	0,98	1	1,03	1,08	1,12						
F4	Factor relativo a la altitud del local de instalación																						
Altitude (m)	0	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	F4	1,00	1,04	1,06	1,07	1,09	1,10	1,12	1,14	1,16				
Fsom	Corrección del nivel sonoro en función de la distancia del condensador y el local deseado																						
Distancia (m)	1	2	3	4	5	10	15	20	40	60	80	Fsom	+20	+14	+10	+8	+6	0	-4	-6	-12	-16	-20

Las capacidades térmicas presentadas en los cuadros de este catálogo corresponden a condiciones de operación estándar y que no siempre son aquellas disponibles en el proyecto. Así, presentamos un método de corrección para condiciones reales que debe ser aplicado antes de entrar en el cuadro de selección de los equipos.

(*) DT = diferencia entre las temperaturas de entrada del aire y la condensación

FCP	Temperatura de Evaporación	Coeficiente Fcp para compresores herméticos o semiherméticos Temperatura de Condensación °C						Coeficiente Fcp para compresores abiertos Temperatura de Condensación °C					
	°C	32	35	40	45	50	55	32	35	40	45	50	55
	10	1,14	1,16	1,18	1,22	1,24	1,29	1,09	1,11	1,13	1,16	1,18	1,21
	5	1,18	1,20	1,22	1,25	1,29	1,33	1,12	1,13	1,16	1,18	1,21	1,24
	0	1,21	1,23	1,25	1,29	1,33	1,37	1,14	1,15	1,18	1,21	1,24	1,28
	-5	1,25	1,27	1,30	1,33	1,38	1,41	1,16	1,18	1,21	1,24	1,28	1,32
	-10	1,29	1,31	1,34	1,38	1,43	1,48	1,19	1,21	1,24	1,28	1,32	1,36
	-15	1,33	1,35	1,39	1,43	1,48	1,55	1,23	1,25	1,28	1,32	1,36	1,40
	-20	1,38	1,41	1,44	1,48	1,55	1,62	1,26	1,28	1,32	1,36	1,40	1,45
	-25	1,44	1,47	1,50	1,55	1,62	1,72	1,30	1,32	1,36	1,40	1,45	1,49
	-30	1,51	1,53	1,57	1,62	1,72	1,87	1,34	1,36	1,40	1,45	1,49	1,55
	-35	1,58	1,60	1,66	1,75	1,87	2,07	1,37	1,40	1,45	1,49	1,55	1,62
	-40	1,66	1,70	1,76	1,87	2,03	2,27	1,39	1,45	1,50	1,55	1,62	1,67

Ejemplo de selección

Terminología	
Qcd	Calor efectivamente rechazado en el condensador (valor para entrada en los cuadros de selección)
Qcp	Capacidad frigorífica del compresor (dato del proyecto de la instalación)
Qm	Calor producido por el motor del compresor
Qbhp	Potencia del eje en compresores abiertos (en HP)
Qkw	Potencia consumida por compresores herméticos y semiherméticos
F1, F2, F3, F4, Fsom e FCP	Factores de corrección y Factor para compresores
TA	Temperatura Ambiente

Fórmulas de cálculo	
$Q_m = P_{bhp} \times 642$	(para compresores abiertos)
$Q_m = Q_{kw} \times 860$	(para compresores herméticos y semiherméticos)
$Q_{cd} = (Q_{cp} + Q_m) \times F_1 \times F_2 \times F_3 \times F_4$	
En el caso de que no estén disponibles las informaciones relativas al motor y consumo del compresor, indicamos factores prácticos (Fcp) que deberán ser utilizados para la obtención de la capacidad efectivamente rechazada en el condensador, según fórmula abajo:	
$Q_{cd} = Q_{cp} \times F_{cp} \times F_1 \times F_2 \times F_3 \times F_4$	

Datos	
Compresor Semihermético	Capacidad QCP 68000 Kcal/h
Gas Refrigerador R 404A	Temperatura ambiente del local de instalación + 30°C
Evaporación TEV -10°C	Altitud del local de instalación 800m
Condensación TCD +45°C	Nivel sonoro máximo admisible 55 Dba a 20m del local

Resolución:

$Q_{cd} = Q_{cp} \times F_{cp} \times F_1 \times F_2 \times F_3 \times F_4$
 $Q_{cp} = 68000 \text{ Kcal/h}$
 $F_{cp} = -10^\circ\text{C}/+45^\circ\text{C} = 1,38$ para compresor semihermético
 $F_1 = T_{cd} - T_a = 45 - 30 = 15 = 0,67$
 $F_2 = \text{Gás R404A} = 1,05$
 $F_3 = \text{Entrada do ar} + 30^\circ\text{C} = 0,98$
 $F_4 = \text{Altitude} = 1,06$

$Q_{cd} = 68000 \times 1,38 \times 0,67 \times 1,05 \times 0,98 \times 1,06 = 68577 \text{ Kcal/h}$ - Capacidad efectivamente rechazada por el condensador en estas condiciones de proyecto. Nivel de ruido = 55DBa a 20m = 55-6 = 49DBa a 10m

Definida la capacidad de 68577 Kcal/h y el nivel sonoro de 49 dBA, vamos al cuadro y seleccionamos el modelo Vmax 083 con la capacidad de 74940 Kcal/h y 45 dBA.

